

Обґрунтування дослідження ринку

1. Визначення технічних характеристик та очікуваної вартості предмета закупівлі

З метою забезпечення виробничих потреб Замовником визначено необхідність придбання вібропреса напівавтомата в комплекті з обладнанням, призначеного для виробництва дрібноштучних бетонних виробів, зокрема тротуарної плитки, тротуарних бордюрів та стінових блоків.

На придбання обладнання передбачено фінансування в розмірі 1 800 000,00 грн з урахуванням ПДВ та інших податків і зборів, що підлягають сплаті відповідно до законодавства.

При визначенні очікуваної вартості та формуванні вимог до предмета закупівлі Замовником враховано положення Примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої наказом Мінекономіки від 18.02.2020 №275.

Відповідно до розділу II Методики визначення очікуваної вартості передбачає послідовне визначення потреби, формування опису предмета закупівлі із зазначенням його технічних та якісних характеристик, аналіз ринку, визначення умов поставки й оплати та безпосередньо визначення очікуваної вартості.

З метою дослідження ринку та встановлення наявних на ринку технічних рішень Замовником проведено ринкові консультації та отримано три комерційні пропозиції від різних суб'єктів господарювання, які пропонують напівавтоматичне обладнання для виготовлення бетонних виробів.

За результатами дослідження отримано пропозиції щодо такого обладнання:

№	Запропоноване обладнання	Запропонована вартість	Основні умови
1	Вібропрес VPS-400 у комплекті з обладнанням	1 896 000,00 грн з ПДВ	строк реалізації 45–50 робочих днів; гарантія 24 місяці; пусконаладження, навчання та шефмонтаж включені
2	Напівавтоматична лінія КВП-858-2ПА-200	1 800 000,00 грн без ПДВ	гарантія 18 місяців; технологічна підтримка та навчання персоналу; частина додаткового обладнання запропонована окремо
3	Вібропрес БП-300 у комплекті з обладнанням	1 665 000,00 грн без ПДВ	строк готовності 5 місяців; гарантія 2 роки; доставка та шефмонтаж включені

Перша пропозиція включає вібропрес VPS-400, два бетонозмішувачі, технологічні піддони, вібросито та дві прес-форми; загальна вартість становить 1 896 000 грн з ПДВ.

Друга пропозиція стосується напівавтоматичної лінії КВП-858-2ПА-200 вартістю 1 800 000 грн без ПДВ, при цьому частина обладнання — зокрема змішувач для кольорового шару та вібросито — запропонована як додаткова комплектація.

Третя пропозиція передбачає вібропрес БП-300, дві прес-форми, два бетонозмішувачі, вібросито та 300 технологічних піддонів загальною вартістю 1 665 000 грн без ПДВ.

Під час аналізу встановлено, що запропоноване різними виробниками обладнання має суттєві відмінності щодо конструктивного виконання, потужності, розмірів формувальної зони, габаритів, маси, розмірів технологічних піддонів та окремих технологічних рішень. Водночас усі запропоновані варіанти обладнання мають спільне функціональне призначення та здатні забезпечувати основну виробничу потребу Замовника — виробництво дрібноштучних бетонних виробів.

Технічні вимоги сформовано за результатами порівняльного аналізу отриманих пропозицій таким чином, щоб установленим вимогам могло відповідати обладнання різних виробників, за умови забезпечення необхідного Замовнику функціонального результату та мінімальних показників продуктивності.

2. Порівняння трьох вібропресів

Характеристика	VPS-400	КВП-858-2ПА	БП-300
Тип	напівавтоматичний	напівавтоматичний	напівавтоматичний
Напруга	380 В	380 В	380 В
Потужність	15 кВт	22 кВт	9 кВт
Формувальна зона	0,35–0,48 м ²	1100×550 мм ≈ 0,605 м ²	0,30 м ²
Цикл формування	50–60 сек.	40–45 сек.	60 сек.
Тротуарна плитка	20 м ² /год, двошарова	170–250 м ² /8 год	20 м ² /год, двошарова

Характеристика	VPS-400	КВП-858-2ПА	БП-300
Тротуарний бордюр	150 м.п./год	800–1000 м.п./8 год	120 м.п./год
Стіновий блок	250 шт./год	1500–2000 шт./8 год	240 шт./год
Персонал	4 особи	2–3 особи	2–3 + 2–3 особи
Маса	1370 кг	вся лінія 4500 кг	1000 кг
Піддон	920×600×24(30)	розмір не зазначено	570×780×22
Гарантія	24 міс.	18 міс.	24 міс.

За результатами проведеного аналізу отриманих комерційних пропозицій, з урахуванням представлених на ринку технічних рішень та з метою забезпечення можливості участі у закупівлі різних виробників і постачальників обладнання, доцільно при формуванні технічних вимог до предмета закупівлі використати таку технічну специфікацію:

Технічні, якісні та функціональні характеристики предмета закупівлі

№	Найменування характеристики	Вимоги Замовника
1	Тип обладнання	Вібропрес напівавтоматичний / напівавтоматична вібропресувальна лінія
2	Призначення	Виробництво дрібноштучних бетонних виробів, зокрема тротуарної плитки, тротуарних бордюрів та стінових блоків
3	Напруга живлення	380 В
4	Споживана потужність вібропреса/лінії	Не більше 16 кВт*
5	Площа формування	Не менше 0,30 м ²
6	Тривалість одного циклу формування	Не більше 60 секунд
7	Продуктивність при виробництві тротуарної плитки	Не менше 20 м ² /год
8	Можливість виробництва тротуарного бордюру	Обов'язкова
9	Можливість виробництва стінових блоків	Обов'язкова
10	Управління	Напівавтоматичне
11	Стан обладнання	Нове, таке, що не було у використанні
12	Гарантійний строк	Не менше 18 місяців
13	Пусконаладжувальні роботи	Повинні бути забезпечені Постачальником та включені до вартості тендерної пропозиції
14	Навчання персоналу Замовника	Повинно бути забезпечене Постачальником та включене до вартості тендерної пропозиції
15	Технічна/технологічна підтримка під час введення обладнання в експлуатацію	Обов'язкова

Для забезпечення технологічного процесу виготовлення бетонних виробів запропонований Учасником вібропрес/вібропресувальна лінія повинен постачатися з обладнанням, необхідним для забезпечення визначених нижче функціональних можливостей.

Замовник не встановлює конкретного переліку, найменування, моделі, конструктивного виконання або кількості одиниць додаткового обладнання, оскільки за результатами дослідження

ринку встановлено, що комплектація, конструктивні та технологічні рішення обладнання різних виробників відрізняються.

Учасник самостійно визначає склад та комплектацію запропонованого ним обладнання з урахуванням конструктивних і технологічних особливостей відповідної моделі та зазначає, за допомогою якого обладнання або технічного рішення забезпечується кожна з функціональних можливостей, визначених Замовником.

№	Необхідна Замовнику функціональна можливість / технологічна операція	Обладнання/технічне рішення, запропоноване Учасником (найменування, тип/модель — за наявності, кількість)
1	Приготування бетонної суміші, необхідної для виробництва продукції	Заповнюється Учасником
2	Підготовка/просіювання матеріалів, якщо відповідна технологічна операція необхідна для роботи запропонованого обладнання	Заповнюється Учасником
3	Формування та технологічне переміщення виробів у процесі їх виготовлення	Заповнюється Учасником
4	Забезпечення виробництва тротуарної плитки	Заповнюється Учасником
5	Забезпечення виробництва тротуарного бордюру	Заповнюється Учасником
6	Забезпечення виробництва стінових блоків	Заповнюється Учасником
7	Інші обладнання/технічні рішення, необхідні для належної роботи запропонованого комплексу та забезпечення заявлених Учасником характеристик	Заповнюється Учасником

Наведений у Таблиці №3 перелік визначає необхідні Замовнику функціональні можливості та технологічні операції і не є переліком конкретних одиниць додаткового обладнання, кожна з яких в обов'язковому порядку повинна входити до комплекту поставки.

Учасник визначає склад додаткового обладнання відповідно до конструкції та технологічних особливостей запропонованого ним вібропреса/вібропресувальної лінії. Одна функціональна можливість може забезпечуватися однією або декількома одиницями обладнання, а одна одиниця обладнання може забезпечувати декілька визначених Замовником технологічних операцій.

Відсутність у складі запропонованого комплексу окремої одиниці обладнання, яка використовується в обладнанні інших виробників, не є невідповідністю вимогам Замовника, якщо відповідна функціональна можливість забезпечується конструкцією запропонованої моделі, іншим обладнанням у складі комплексу або іншим технічним рішенням виробника.

Учасник у складі тендерної пропозиції зазначає найменування, тип (модель — за наявності), кількість та основні технічні характеристики обладнання, яке входить до запропонованого комплексу. Усе запропоноване обладнання повинно бути технологічно сумісним між собою, забезпечувати використання вібропреса/вібропресувальної лінії за призначенням та входити до загальної ціни тендерної пропозиції.

На підтвердження технічних характеристик запропонованого вібропреса/вібропресувальної лінії та обладнання, що входить до його комплектації, Учасник надає один або декілька документів виробника: паспорт, технічний паспорт, технічний опис, керівництво (інструкцію) з експлуатації, каталог, специфікацію, технічний лист та/або інший документ виробника, що містить відповідну інформацію.

3 Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі

Для визначення очікуваної вартості предмета закупівлі Замовником проведено дослідження ринку та отримано три комерційні пропозиції від потенційних постачальників обладнання. Під час опрацювання отриманої цінової інформації враховано запроповану вартість обладнання, його комплектацію, технічні характеристики, умови поставки, гарантійного обслуговування, виконання пусконаладжувальних робіт та навчання персоналу.

За результатами проведеного дослідження отримано комерційні пропозиції вартістю 1 896 000,00 грн з ПДВ, 1 800 000,00 грн без ПДВ та 1 665 000,00 грн без ПДВ.

При цьому Замовником враховано, що отримані комерційні пропозиції відрізняються не лише за вартістю, а й за комплектацією обладнання, окремими технічними характеристиками та умовами

